

Blechroll Transportwagen Gattung Salmms 713 der DB, Ep 5

Als Vorbild haben wir den Zusammenbau eines schon älteren sechs Achsige Schwertransport Wagen Gattung Salmms 713 genommen, die, als Neubau, entstanden ist, als Weiterentwicklung aus die Gattung Salmmps 706 und nur für Blechrollen Transport geeignet.



Die Wagen der Gattung Salmmps 706 waren jedoch vorerst ausgestattet mit abnehmbare Rungen, (Stecköffnungen in der Wagenboden), Klappbare Stirn borden und Ladeschwellen.

Mit dem Umbau für Sondertransport von Blechrollen, (ausgestattet mit aufgebauten Coil-Rahmen), sind jedoch die Rungen und Stirnborden abgebaut worden.

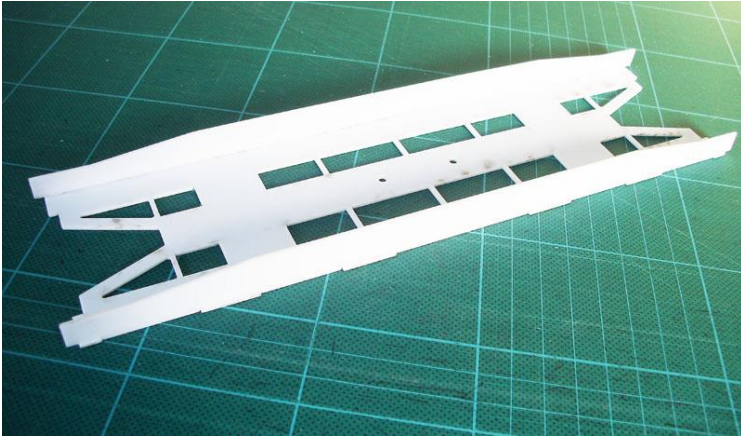
Die Wagen der Gattung Salmmps 713 sind für den Blechrollen Transport mit gleichen Coil Rahmen aufgebaut, aber sind dabei erheblich leichter von Bau.

Nach die Sammlung von Baupläne, Bauzeichnungen und Bilder kann man eine Maßstäbliche Modell Bauzeichnung machen.

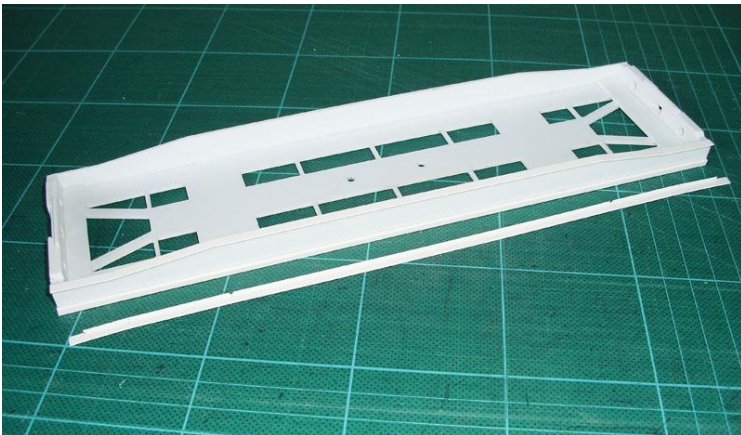
Aus dieser ersten Bauzeichnung wird die Konzept Zeichnung entwickelt, worauf jedem Teil in Materialart und Dicke festgelegt wird, um separat auszuschneiden oder anzufertigen.

Als Grundmaterial für Wänden und Rahmen haben wir einen Kunststoff PS gewählt von 1.5 mm Dicke.

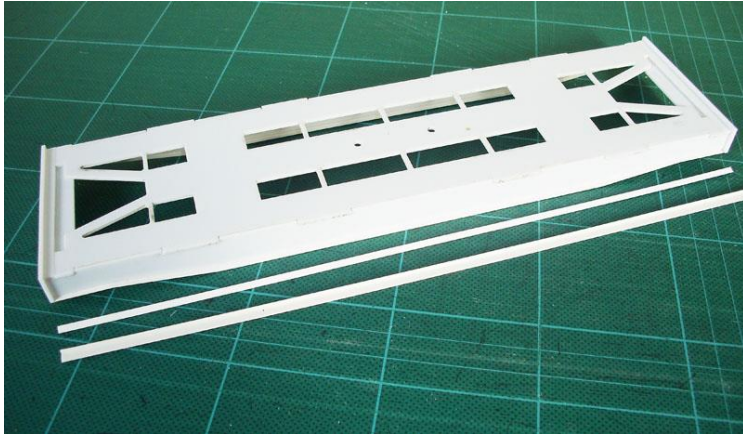
Das Rahmen besteht aus eine Bodenplatte mit Rahmenstruktur wobei an jede Seite eine Seitenwand geklebt wird. (mit eine Verzahnung auf jedes Teil)



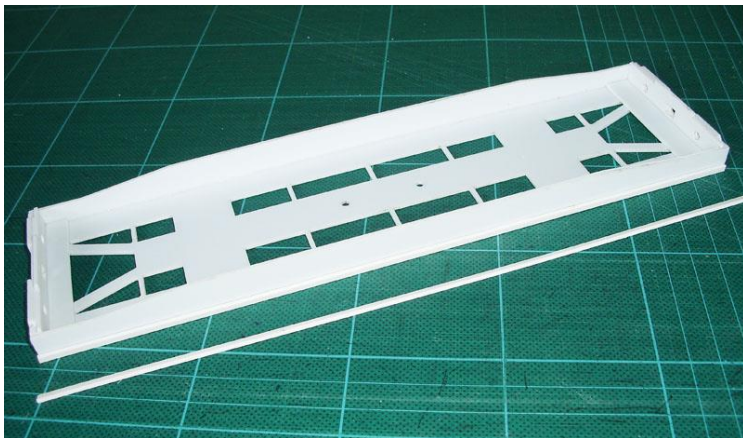
In die Aussparungen von der Bodenplatte und zwischen die Seitenwände wird die Pufferbohle als Stirnseiten geklebt. Als Verstärkung wird eine zusätzliche Flach Leiste (1.5 x 5 mm) in die Ecke geklebt.



Eine L Profilleiste (2.5 x 2.5mm) wird geklebt an die Oberseite mit der Innenseite des Profils auf das hervorspringende Zahn (1 mm) von der Bodenplatte und deckt auf diese Weise das Zahnsystem ab. Das Profil ist dabei die untere Umrandung für die MDF Bodenplatte.



Am Unterrand des Seitenwandes wird eine asymmetrisches L Profilleiste (2 x 4mm) geklebt, entlang der Wagenlänge.



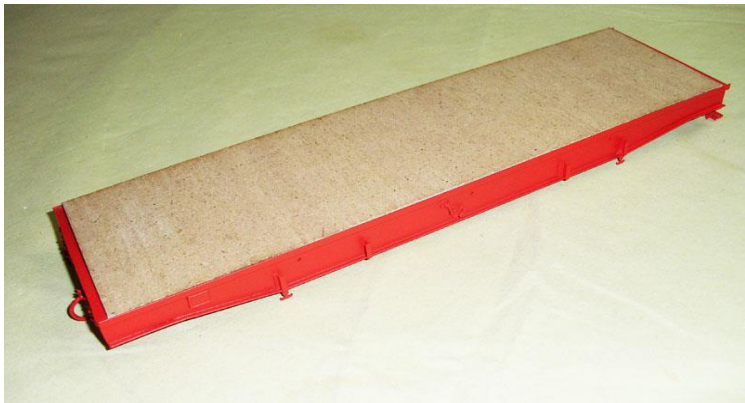
Auch die Drehgestell Brücke wird auf die Bodenplatte geklebt.

Nach Vollendung der Kunststoffarbeit wird das Modell mit glasklarem Kunststoff primer besprüht.

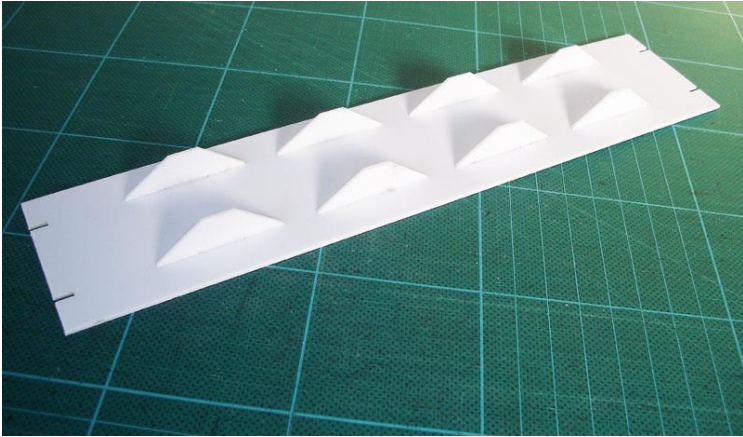
Die beiden Rangiertritte sind der Wagenseite zugeordnet. Als das Messing Kleinkram, wie Bremsschlauche, Brems- und Last-Schalter, Kupplungsmund, Rangiertritte, Seilhaken etc. montiert ist, wird der ausgelaserte Wagenboden in MDF angemessen.



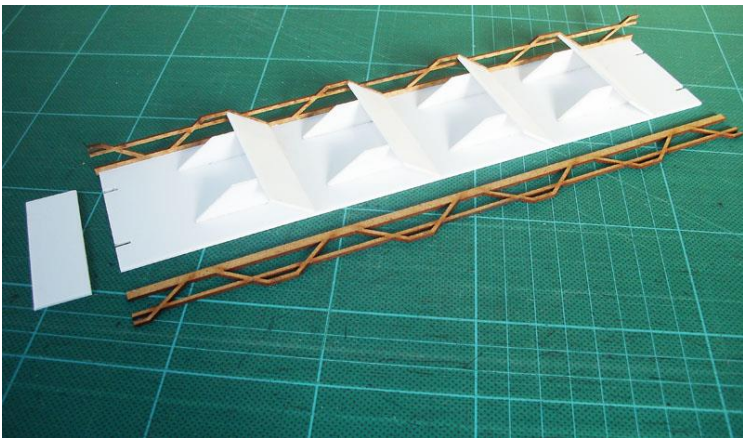
Jetzt wird alles grundiert und in Verkehrsrot eingefärbt.



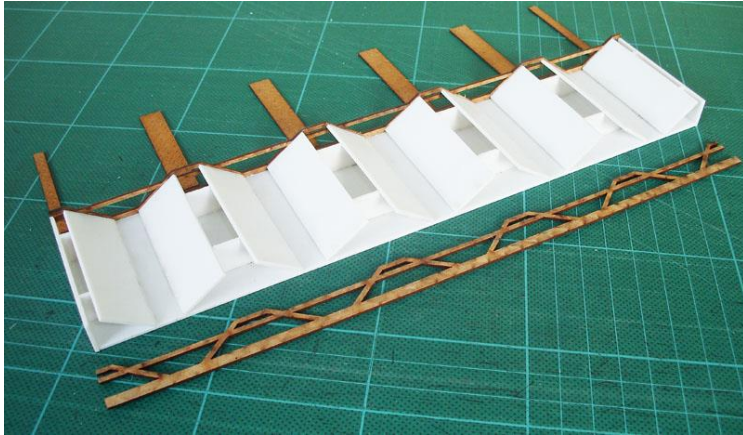
Für das Blechrollen- Rahmen klebt man in die Aussparungen von der Grundplatte, die senkrechten Coilstützen, angeordnet in zwei Reihen.



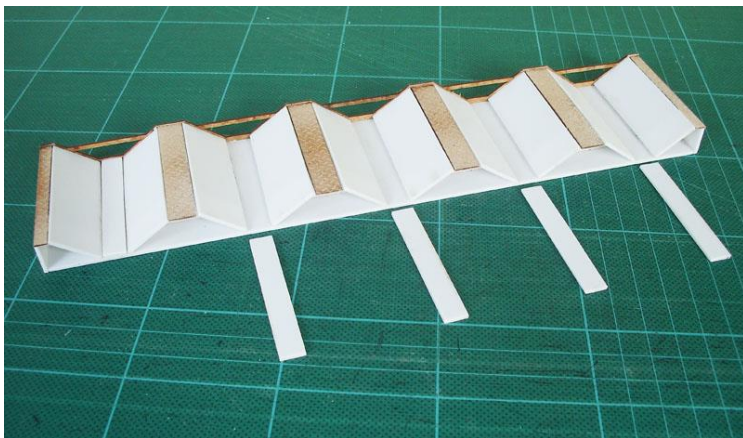
Darauf klebt man die Blechrol- Stütz- Platten.



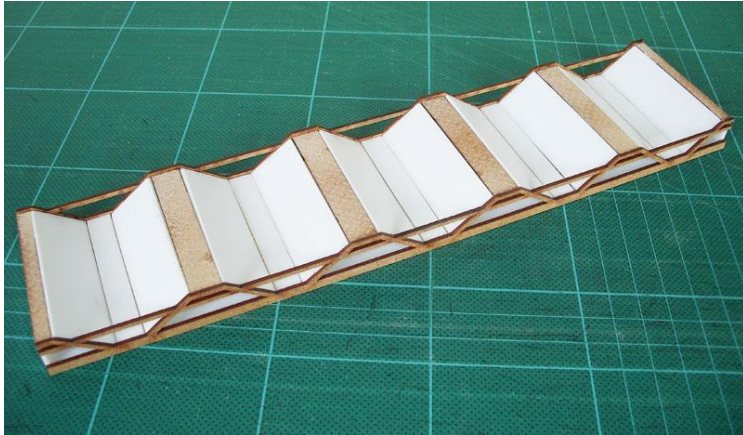
Die ausgelaserte Seitenführungen des Coil-Rahmen in MDF werden seitlich gegen die Stützen geklebt.



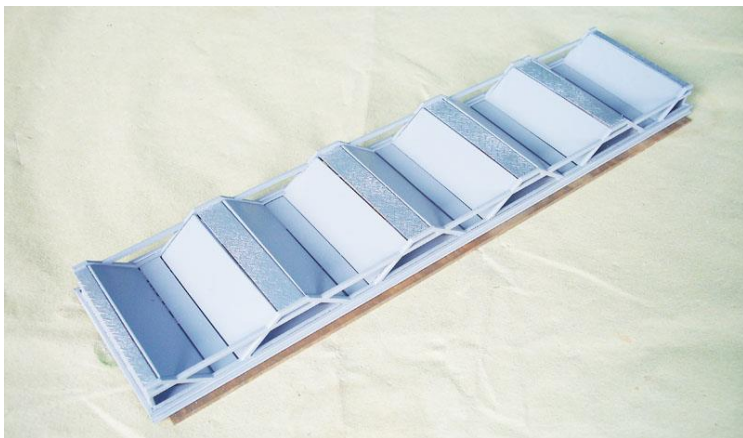
Die Coil- Stützen werden abgedeckt mit Deckplatten (MDF 1.2 mm)



Zwischen die Mulden kommen die Mulden Boden Streifen, um das Coil-Rahmen zu vervollständigen.



Dieser Aufbau kommt nach der Grundierung in grauen Farbanstrich.



Jetzt werden der Aufbau und das Rahmen beschriftet.



Weiter werden noch die Puffer und Kupplungen montiert und wird alles mit Klar lack überzogen.

Die geschraubten Drehzapfen werden in eine Schlittenführung in das Rahmen eingehängt, um enger Kurven durchzufahren.



Die Drehgestelle, vormontiert und mit Rädern bestückt, werden unter das Rahmen geschraubt.



Der Aufbau wird auf das Rahmen montiert.



Fertig ist der Schwertransporter Gattung Sahnms 713, ungeladen.



Nur soll das Modell noch richtig beladen werden mit Blechrollen.



